



Betriebsanweisung / Reinigungs- und Hygieneroutine

für die Reinigung von E1/E2-Fleischkisten

Fischer Frische-Logistik
Alte Landwehr 57
33775 Versmold

Stand: 13. Oktober 2025 / Geschäftsführung

Beschreibung

Sauberkeit und Hygiene sind die Grundlage für Qualität und Frische – darauf können Sie sich bei uns verlassen.

Dieses Dokument gibt Ihnen einen transparenten Einblick in unsere standardisierte Reinigungs- und Hygieneroutine an unserer Kistenwaschanlage für die Lebensmittelindustrie.

Mit modernster Technik, geschultem Personal und klar definierten Abläufen sorgen wir bei **Fischer Frische-Logistik** für eine dauerhaft hygienische, sichere und materialschonende Kistenreinigung.

So stellen wir sicher, dass Ihre Transportkisten jederzeit höchsten Anforderungen an Sauberkeit und Lebensmittelsicherheit entsprechen.

Alle Schritte entsprechen den Grundsätzen des HACCP-Konzepts und berücksichtigen die Anforderungen an die Reinigung von lebensmittelberührenden Transportbehältern.

Hauptmerkmale

- #1 Standardisierte Verfahren zur Reinigung und Desinfektion von E1/E2-Fleischkisten
- #2 Verwendung geprüfter, materialschonender Reinigungsmittel
- #3 Nachvollziehbare Dokumentation für interne und externe Prüfungen
- #4 Nachhaltig, effizient und sicher

1. Hauptwäsche (täglich)

Reiniger: Stark alkalischer Kistenreiniger

→ Löst Fett, Blut- und Eiweißreste, entfernt hartnäckigen Schmutz auf Kunststoffkisten, sorgt für hygienisch saubere Kisten.

Konzentration: 1,0–1,5 % (Startwert: 1 %)

Temperatur: 55 °C

Einwirkzeit / Durchlauf: 1–2 Minuten

Dosierung: Leitwert ca. 4–6 mS/cm über Saier-Dosieranlage

Hinweise: Nur alkalische Anwendung, keine Mischung mit sauren Reinigern, Schläuche & Dichtungen aus EPDM/Viton empfohlen

2. Nachspülung (täglich)

Wasser: Klarwasser (ohne Reiniger)

Temperatur: 80–85 °C

Einwirkzeit: 30–60 Sekunden

Wirkung: Thermische Desinfektion – Keime (z. B. Salmonellen, Listerien, E. coli) werden sicher reduziert

HACCP-Hinweis: Temperatur regelmäßig dokumentieren

3. Maschinenpflege (wöchentlich)

Reiniger: Saurer Alu- und Maschinenreiniger

→ Entfernt Kalk, Wasserstein, Rost und Eiweißablagerungen von Edelstahl, Düsen und Heizelementen.

Konzentration: 1–2 %

Temperatur: 30–40 °C

Einwirkzeit: 10–15 Minuten (nur bei leerer Maschine)

Nachspülen: Gründlich mit Wasser bis pH-neutral

Sicherheitsregeln: Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Gesichtsschutz tragen

4. Wöchentliche / monatliche Checks

- #1 Schläuche, Düsen und Heizungen auf Ablagerungen prüfen
- #2 Kistenoberflächen und Aufdrucke auf Schäden kontrollieren
- #3 Leitwertkontrolle für Hauptwäsche durchführen
- #4 Temperaturen dokumentieren (HACCP)
- #5 Bei Bedarf Entschäumer einsetzen

5. Ablaufdiagramm (vereinfacht)

- #1 Kisten einlegen → Hauptwäsche (55 °C, alkalischer Reiniger)
- #2 Nachspülen mit 80–85 °C Klarwasser → thermische Desinfektion
- #3 Kisten entnehmen → ggf. trocknen lassen
- #4 Wöchentlich: Maschinenpflege mit saurem Reiniger (30–40 °C), danach Klarspülen

Fazit

- #1 Sichere & materialschonende Reinigung: Stark alkalischer Reiniger + thermische Nachspülung
- #2 Langlebige Anlage: Saurer Reiniger hält Düsen & Heizungen frei
- #3 Auditfähig: Alle Parameter leicht dokumentierbar (HACCP-konform)

PRODUKTINFORMATIONEN

#1 UH 053 Alureiniger

Eigenschaften:

UH 053 Alu-Reiniger ist ein flüssiges, saures, schaumstables Reinigungskonzentrat

Inhaltsstoffe:

Gemisch aus nichtionischen und kationischen Tensiden, Mineralsäure, Duftstoff und Korrosionsinhibitoren

Technische Daten:

Relative Dichte (g/ml) 1,2 bei 20°C

pH- Wert (unverdünnt) 1,0

Anwendung / Dosierung:

UH 053 Alu-Reiniger ist ein flüssiges, saures, schaumstables Reinigungskonzentrat zur Reinigung von Transport- und Auftaupaletten und auch Aluminiumwänden.

UH 053 löst Kalk- und Salzurückstände sowie Flugrost und auch Fette und Eiweiße.

Durchschnittliche Dosiermengen:

je nach Verschmutzungsgrad 1: 5 bis 1: 7 (20% bis 15%ige Lösung)

#2 UH 054 Kistenreiniger stark alkalisch

Eigenschaften:

UH 054 Kistenreiniger ist ein flüssiges, hochalkalisches Reinigungskonzentrat

Inhaltsstoffe:

Gemisch aus Kaliumhydroxid, Natriumhydroxid, Komplexbildnern, Phosphonobutantricarbonsäure und Hilfsstoffen.

Technische Daten:

relative Dichte (g/ml) 1,35 bei 20°C

pH- Wert >13

Anwendung / Dosierung:

UH 054 Kistenreiniger ist ein stark entfettender, eiweißlösender, desinfizierender Reiniger. Er eignet sich speziell für die maschinelle Reinigung von Kunststoffkisten, Transport- und Auftaubehältern aus Edelstahl etc.

Durchschnittliche Dosiermengen:

je nach Verschmutzungsgrad 0,2% bis 2%ige Lösung